

TFR

MACCHINA DI CARICO, MOVIMENTAZIONE E TRONCAGGIO DELLE LASTRE DI VETRO



Caratteristiche tecniche	TFR 130	TFR 380	TFR 600
Potente cuscino d'aria con arresto istantaneo del flusso a spegnimento ventilatori	√	√	√
Barre di troncaggio	√	√	√
Gruppo staffe carico/scarico lastra a comando pneumatico.	√	√	√
Abbinamento a banchi per il taglio del vetro float	-	-	√
Prolungamenti ai banchi GTL 3230/4030 per il troncaggio del vetro float	√	√	-
Dispositivi di sicurezza CE	√	√	√

√ Presente

- Assente

○ Opzione

		TFR 130	TFR 380	GTF 600
Dimensioni macchina	mm	1350x3620	3800x3650	7290x3500
Peso totale	Kg	1000	1500	2000
Altezza di lavoro	mm	930+980	930 ÷ 980	930 ÷ 980
Spessore vetro lavorabile	mm	2 ÷ 19	2 ÷ 19	2 ÷ 19
Ventilatori	nr	1	2	2
Barre di troncaggio	nr	3	4	5
Potenza installata	kW	2,2	4,4	6
Tensione standard	V / Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Pressione pneumatica	bar	7	7	7

La serie TFR è la gamma dei banchi fissi, destinati al troncaggio delle lastre di vetro piano monolitico.

Il modello TFR600 viene abbinato nelle linee di taglio per lastre jumbo, ai banchi di taglio per il vetro monolitico.

I modelli TFR130-TFR38/0 possono essere abbinati solamente a banchi di taglio per il vetro laminato GTL 3230-4030-4530.

Servono a prolungare il piano di appoggio in uscita dai GTL consentendo di troncare il vetro float per mezzo di opportune barre di troncaggio comandate da pedaliere, interposte fra i cursori di misura.

Questa soluzione consente di ridurre lo spazio per la troncatura in linea di vetri float di lunghezza standard o jumbo.

Un potente cuscino d'aria con accensione e spegnimento ad arresto istantaneo del flusso, garantisce un efficace galleggiamento della lastra nella movimentazione e nel troncaggio.

A fine banco è presente il gruppo staffe carico/scarico lastra a comando pneumatico.