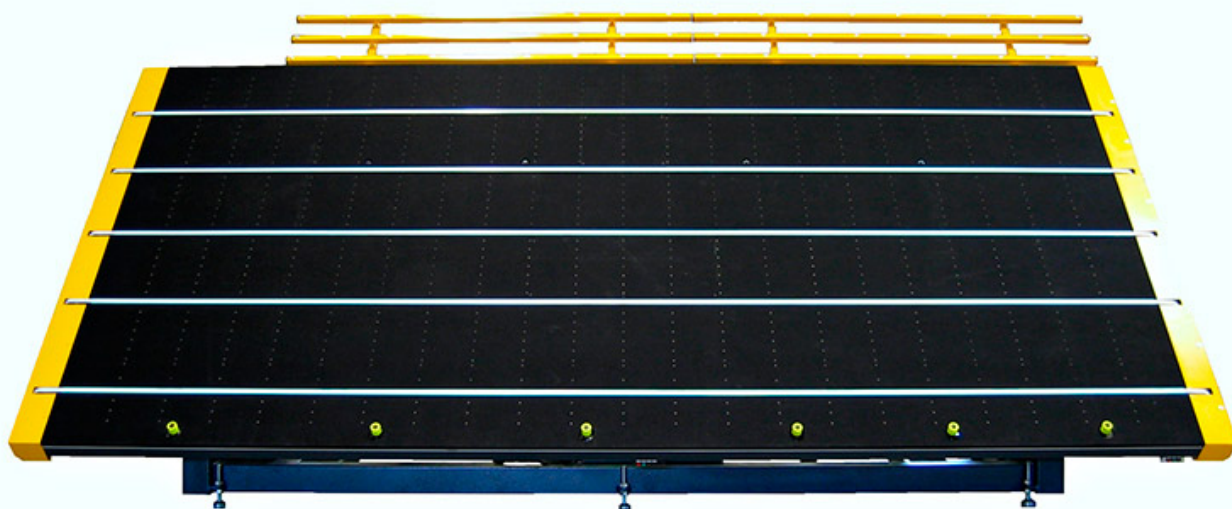


TCB

MACCHINE DI CARICO DELLE LASTRE DI VETRO PIANO MONOLITICO E LAMINATO CON CINGHIE DI TRASLAZIONE



Caratteristiche tecniche	TCB 600	TCB 700
Sollevamento del pianale mediante cilindri con dispositivi di sicurezza anti-caduta integrati;	√	√
Gruppo cinghie motorizzate per la traslazione della lastra, a velocità variabile tramite inverter;	√	√
Potente cuscino d'aria con arresto istantaneo del flusso a spegnimento ventilatori	√	√
Dispositivo di distacco lastra azionato in posizione verticale del banco che consente la presa della lastra mediante pinza, si anella fase di carico, che per la rotazione della lastra di vetro laminato;	√	√
Dispositivo a rulli ad uscita automatica per il caricamento della lastra	√	√
Dispositivi di sicurezza CE	√	√
Interfaccia software con magazzino lastre e banco di taglio	○	○
Controllo automatico di movimento cinghie e dei ventilatori dal banco di taglio	○	○

√ Presente

- Assente

○ Opzione

		TCB 600	TCB 700
Dimensioni macchina	mm	6150x3500	7150x3500
Peso totale	Kg	2600	2800
Altezza di lavoro	mm	930÷980	930÷980
Spessore vetro lavorabile	mm	2 ÷ 19	2 ÷ 19
Ventilatori	nr	2	2
Cinghie di traslazione	nr	5	5
Potenza installata	kW	9	9
Tensione standard	V / Hz	400 / 50	400 / 50
Pressione pneumatica	bar	7	7
Pressione idraulica	bar	100	100

La serie TCB identifica la gamma di macchine destinate al carico/scarico delle lastre di vetro piano monolitico e laminato, e alla movimentazione orizzontale delle stesse, mediante le cinghie di traslazione, verso il banco da taglio abbinato.

Queste macchine possono essere inserite in un contesto di linea per ricevere le lastre dalla caricatrice automatica e quindi essere abbinata a un magazzino automatico.

Il Gruppo cinghie motorizzate viene comandato tramite un inverter a velocità variabile e adeguato alla velocità di traslazione della caricatrice.

Il sollevamento del pianale viene effettuato mediante centralina oleodinamica e coppia di cilindri idraulici con dispositivo di sicurezza anticaduta.

Un potente cuscino d'aria con accensione e spegnimento ad arresto istantaneo del flusso, garantisce un efficace galleggiamento della lastra.

Il dispositivo di appoggio per il caricamento lastra, è costituito da una serie di rulli ad uscita automatica, che garantisce altresì l'allineamento della lastra ai riferimenti del banco di taglio.

Le macchine modello TCB sono interfacciabili tramite software alla caricatrice del magazzino lastre e al banco di taglio a cui vengono abbinata.