

GTR

BANCHI AUTOMATICI PER IL TAGLIO RETTILINEO DEL VETRO PIANO MONOLITICO E LAMINATO.



Caratteristiche tecniche	GTR 110	GTR 210	GTR 210 PLUS	GTR 610
Taglio rettilineo del vetro float e laminato	√	√	√	√
Taglio dello specchio di sicurezza con apposito utensile speciale;	√	√	√	√
Valvola proporzionale per la regolazione automatica delle pressioni di taglio;	√	√	√	√
Lubrificazione automatica delle incisioni durante la fase di taglio, con olio speciale evaporante adatto a tutti i tipi di vetro (basso emissivo, acidato, ecc.);	√	√	√	√
Sbordatrice Low-E per effettuare in automatico contemporaneamente la sbordatura ed il taglio delle lastre	-	o	o	o
Sistema di "doppio zero" meccanico/manuale per l'incisione a specchio del vetro laminato mediante tasselli di precisione	-	√	√	√
Sollevamento del pianale mediante cilindri con dispositivi di sicurezza anti-caduta integrati;	√	√	√	√
Dispositivo di distacco lastra azionato in posizione verticale del banco che consente la presa della lastra mediante pinza, si anella fase di carico, che per la rotazione della lastra di vetro laminato;	-	√	√	√
Potente cuscino d'aria con arresto istantaneo del flusso a spegnimento ventilatori	√	√	√	√
Barre di troncaggio	o	√	√	√
Quadro elettrico principale comodamente accessibile e collocabile all'interno dell'ingombro macchina nella posizione più idonea	√	√	√	√
Console di comando di minimo ingombro posizionabile a scelta dell'operatore	√	√	√	√
Interfaccia grafica GFP avanzata comprendente un ottimizzatore base. Si possono organizzare ottimizzazioni di taglio su lastre presenti nel magazzino gestito dal software	√	√	√	√
Ottimizzatore avanzato per il taglio del vetro laminato	o	o	o	o
Teleassistenza via Internet	√	√	√	√
Dispositivi di sicurezza CE	√	√	√	√

√ Presente

- Assente

o Opzione

		GTR 110	GTR 210	GTR 210 PLUS	GTR 610
Dimensioni macchina	mm	3620x2320	4300 x 3100	4300 x 3250	7000 x 3850
Peso totale	Kg	1200	1700	1800	3300
Altezza di lavoro	mm	930 ÷ 980	930 ÷ 980	930 ÷ 980	930 ÷ 980
Dim. max lastra lavorabile	mm	2250x1650	3300 x 2450	3300 x 2600	6000 x 3210
Spessore vetro lavorabile	mm	2 ÷ 19	2 ÷ 19	2 ÷ 19	2 ÷ 19
Precisione di taglio	mm	± 0,25	± 0,25	± 0,25	± 0,25
Velocità max di taglio	m/min	90	90	90	90
Ventilatori	nr	1	1	1	2
Barre di Troncaggio	nr	2	3	3	5
Potenza installata	kW	6	6	6	10
Tensione standard	V / Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Pressione pneumatica	bar	7	7	7	7
Pressione idraulica	bar	100	100	100	100

La serie GTR identifica la gamma dei tavoli automatici per il taglio rettilineo del vetro piano monolitico e laminato, ed è caratterizzata da estrema robustezza, eleganza, affidabilità e semplicità d'uso.

Questa ultima generazione di macchine si contraddistingue per l'elevata qualità e precisione del taglio, dai minimi ai forti spessori.

L'interfaccia utente è disponibile in più versioni, dal modello con ottimizzatore base già incluso, fino alle più sofisticate esigenze di ottimizzazione, compresa la gestione della produzione.

La macchina permette di lavorare vetri monolitici, vetri basso emissivi, vetri stampati, satinati e acidati, specchi di sicurezza, nonché vetri laminati con taglio fronte-retro.

Le lastre vengono normalmente appoggiate a riferimenti meccanici di precisione sempre presenti e separati dai supporti di carico lastra.

La grande varietà dei vetri lavorabili è permessa dalla totale gestione del ciclo di taglio, in termini di personalizzazione delle pressioni, velocità e tempi di esecuzione memorizzabili in apposite "ricette" dedicate a ciascun tipo di vetro.