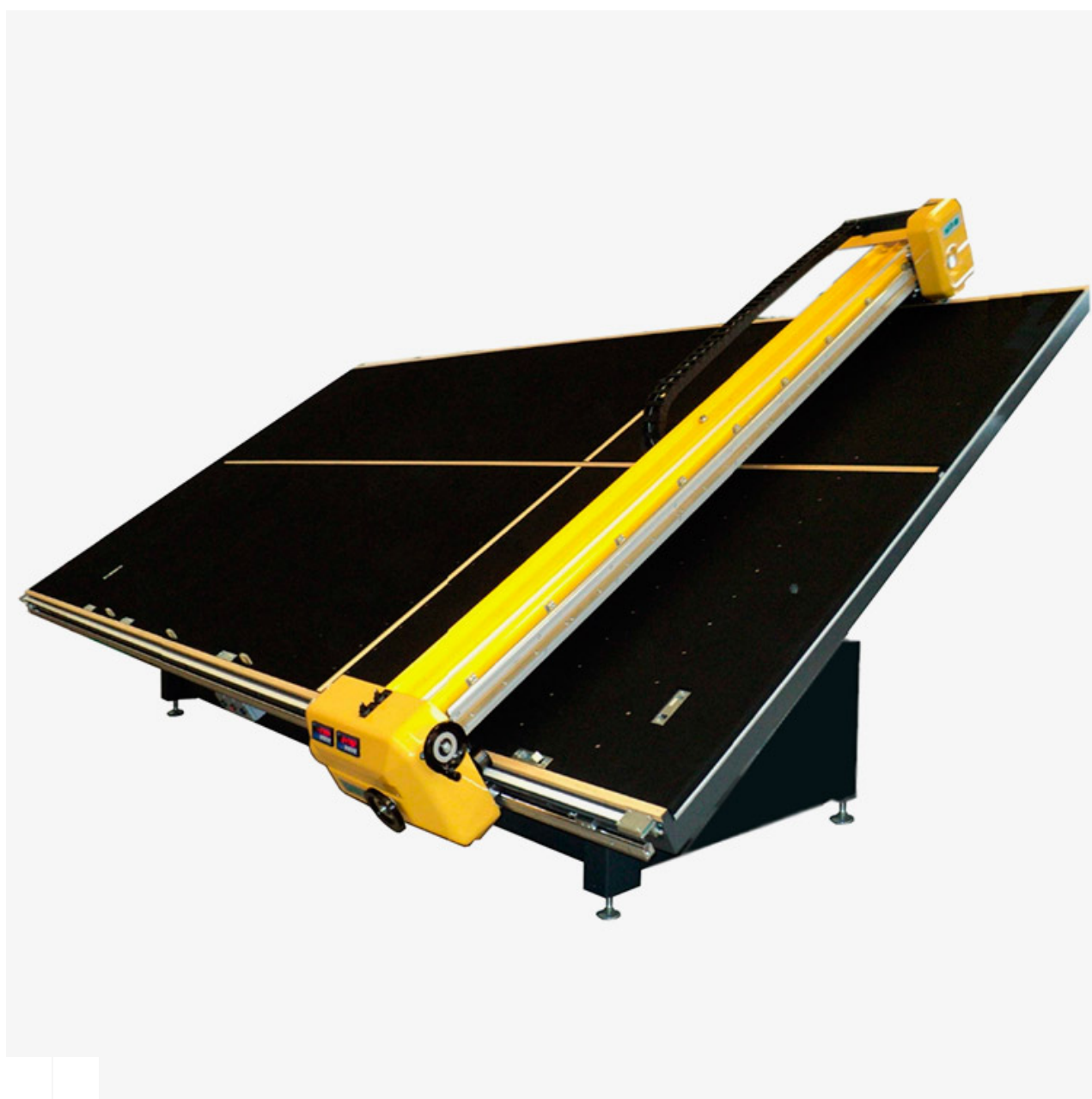


GTM

BANCHI CON PONTE MANUALE PER TAGLIO DEL VETRO PIANO MONOLITICO E LAMINATO.



Caratteristiche tecniche	GTM 200	GTM 300
Taglio rettilineo del vetro float e laminato mediante ponte e carrellino a comando manuale	√	√
Comandi manuali salita/discesa e rotazione 90°	√	√
Visualizzatori elettronici per la lettura delle quote di taglio	√	√
Taglio dello specchio di sicurezza con apposito utensile speciale;	√	√
Lubrificazione automatica delle incisioni durante la fase di taglio, con olio speciale evaporante adatto a tutti i tipi di vetro (basso emissivo, acidato, ecc.);	√	√
Sbordatrice Low-E per effettuare in automatico contemporaneamente la sbordatura ed il taglio delle lastre	○	○
Sistema di "doppio zero" meccanico/manuale per l'incisione a specchio del vetro laminato mediante tasselli di precisione	√	√
Sollevamento del pianale mediante cilindri con dispositivi di sicurezza anti-caduta integrati;	√	√
Dispositivo di distacco lastra azionato in posizione verticale del banco che consente la presa della lastra mediante pinza, si anella fase di carico, che per la rotazione della lastra di vetro laminato;	√	√
Potente cuscino d'aria con arresto istantaneo del flusso a spegnimento ventilatori	√	√
Barre di troncaggio	√	√
Quadro elettrico principale comodamente accessibile e collocabile all'interno dell'ingombro macchina nella posizione più idonea	√	√
Dispositivi di sicurezza CE	√	√

√ Presente

- Assente

○ Opzione

		GTM 200	GTM 300
Dimensioni macchina	mm	4300 x 3120	4300 x 3270
Peso totale	Kg	1500	1600
Altezza di lavoro	mm	930 ÷ 980	930 ÷ 980
Dim. max lastra lavorabile	mm	3300 x 2450	3300 x 2600
Spessore vetro lavorabile	mm	2 ÷ 19	2 ÷ 19
Precisione di taglio	mm	± 0,25	± 0,25
Ventilatori	nr	1	1
Barre di troncaggio	nr	3	3
Potenza installata	kW	5	5
Tensione standard	V / Hz	400 / 50	400 / 50
Pressione pneumatica	bar	7	7
Pressione idraulica	bar	100	100

La serie GTM identifica la gamma dei banchi rettilinei per il taglio del vetro piano monolitico e laminato con posizionamento manuale degli assi X - Y.

Essa è caratterizzata da estrema semplicità d'uso e affidabilità.

La gamma a disposizione, permette di soddisfare le esigenze produttive di qualsiasi vetreria, con ampia varietà di dimensionamenti e personalizzazioni.

La macchina permette di lavorare vetri monolitici, vetri basso emissivi, vetri stampati, satinati e acidati, specchi di sicurezza, nonché vetri laminati con taglio fronte-retro.

Le lastre vengono normalmente appoggiate a riferimenti meccanici di precisione sempre presenti e separati dai supporti di carico lastra.