

GTL

BANCHI DA TAGLIO PER IL VETRO PIANO LAMINATO



Caratteristiche tecniche	GTL 26 M	GTL 2620	GTL 32 M	GTL 3220	GTL 3230	GTL 4030	GTL 4530
Cicli di taglio automatici: - Ciclo completo (incisione, troncaggio, riscaldamento, apertura e taglio pvb) - Ciclo solo incisione e troncaggio - Ciclo solo incisione - Ciclo solo riscaldamento - Ciclo per taglio float - Ciclo solo incisione per vetro float	√	√	√	√	√	√	√
Lampada IR iperveloce per il rapido riscaldamento del PVB, con secondo filamento di scorta	√	√	√	√	√	√	√
Sbordatrice Low-E per effettuare in automatico contemporaneamente la sbordatura ed il taglio delle lastre	○	○	○	○	○	○	○
Gruppo lametta per il taglio del PVB forti spessori, con apposito ciclo selezionabile da consolle	○	√	○	√	√	√	√
Dispositivo di allineamento lastra per l'esecuzione di tagli in diagonale	√	√	√	√	√	√	√
Riscontri di misura automatici a scomparsa con veloce posizionamento	-	√	-	√	√	√	√
Riscontri con posizionamento manuale e bloccaggio pneumatico	○	-	○	-	-	-	-
Righe millimetriche di precisione annidate nel piano di lavoro per la lettura diretta delle misure di taglio	√	√	√	√	√	√	√
Staffe carico e scarico lastra ad azionamento pneumatico con bracci a scomparsa	-	√	-	√	√	√	√
Staffe carico e scarico lastra ad azionamento oleodinamico con bracci a scomparsa	-	○	-	○	○	○	○
Consolle di comando a bordo macchina con PC e monitor 20" . La consolle è sospesa in comoda posizione sopra al piano di lavoro e non interferisce sulla manipolazione delle lastre	√	√	√	√	√	-	√
Quadro elettrico principale comodamente accessibile inserito nella parte anteriore della struttura	√	√	√	√	√	-	√
PLC di controllo di ultima generazione	√	√	√	√	√	√	√
Assi di movimentazione controllati da azionamenti e motori brushless	√	√	√	√	√	√	√
Interfaccia grafica GFP base con possibilità di inserire misure di taglio eseguite poi in sequenza. Per ogni tipo di vetro possono essere create e salvate ricette di taglio (parametri di lavorazione)	√	√	√	√	√	√	√
Interfaccia grafica GFP avanzata comprendente un ottimizzatore base. Si possono organizzare ottimizzazioni di taglio su lastre presenti nel magazzino gestito dal software	○	○	○	○	○	○	○
Ottimizzatore avanzato per il taglio del vetro laminato	-	○	-	○	○	○	○
Teleassistenza via Internet	√	√	√	√	√	√	√

√ Presente

- Assente

○ Opzione

		GTL 26 M	GTL 2620	GTL 32 M
Ingombri Macchina	mm	3770x2200	3770x3500	4370x2200
Massa	Kg	2000	3000	2300
Altezza di lavoro	mm	900 ÷ 980	900 ÷ 980	900 ÷ 980
Utile di Taglio	mm	2650x1600	2650x2400	3250x1600
Pezzo minimo in automatico	mm	110	110	110
Precisione di taglio	mm	± 0,3	± 0,3	± 0,3
Spessori lavorabili	mm	2/2 ÷ 10/10	2/2 ÷ 10/10	2/2 ÷ 10/10
Nr. Ricontri di misura	nr	-	3	-
Velocità max di taglio	mt/min	100 mt/min	100 mt/min	100 mt/min
Ventilatori	nr	1	2	1
Potenza installata	kW	9	11	9
Tensione Standard	V / Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50

		GTL 3220	GTL 3230	GTL 4030
Ingombri Macchina	mm	4370x3500	4370x4400	5170x4400
Massa	Kg	3300	3500	4200
Altezza di lavoro	mm	900 ÷ 980	900 ÷ 980	900 ÷ 980
Utile di Taglio	mm	3250x2400	3250x3300	4050x3300
Pezzo minimo in automatico	mm	110	110	110
Precisione di taglio	mm	± 0,3	± 0,3	± 0,3
Spessori lavorabili	mm	2/2 ÷ 10/10	2/2 ÷ 10/10	2/2 ÷ 10/10
Nr. Ricontri di misura	nr	3	3	4
Velocità max di taglio	mt/min	100 mt/min	100 mt/min	100 mt/min
Ventilatori	nr	2	2	3
Potenza installata	kW	11	11	13
Tensione Standard	V / Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50

		GTL 4530
Ingombri Macchina	mm	5770x4400
Massa	Kg	4800
Altezza di lavoro	mm	900 ÷ 980
Utile di Taglio	mm	4650x3300
Pezzo minimo in automatico	mm	110
Precisione di taglio	mm	± 0,3
Spessori lavorabili	mm	2/2 ÷ 10/10
Nr. Ricontri di misura	nr	4
Velocità max di taglio	mt/min	100 mt/min
Ventilatori	nr	3
Potenza installata	kW	13
Tensione Standard	V / Hz	400 / 50

La serie GTL identifica la gamma dei banchi da taglio per il vetro piano laminato, ed è caratterizzata da estrema robustezza, affidabilità e semplicità d'uso.

La gamma a disposizione, permette di soddisfare le esigenze produttive di qualsiasi vetreria, dalla più piccola alla medio-grande attraverso soluzioni di linee di lavorazione per alte produzioni, con ampia varietà di dimensioni e personalizzazioni.

I molteplici cicli di taglio possono essere eseguiti in modalità automatica (cicli completi supervisionati da programmi di ottimizzazione), oppure manuale o semiautomatica che consentono all'operatore la libera gestione del lavoro da eseguire, compresa la lavorazione del vetro monolitico.

La macchina permette di lavorare vetri laminati con spessori di PVB fino a 12 plastici, vetri basso emissivi (asportazione del rivestimento basso emissivo contestualmente al taglio), vetri stampati, satinati e acidati.

La grande varietà dei vetri lavorabili è permessa dalla totale gestione del ciclo di taglio, in termini di personalizzazione delle pressioni, velocità e tempi di esecuzione memorizzabili in apposite "ricette" dedicate a ciascun tipo di vetro presente in vetreria.

La gestione delle macchine è affidata a software di supervisione ideati e realizzati da GFP, con l'utilizzo di componentistica elettronica di ultima generazione.

L'interfaccia utente è disponibile in più versioni, dal modello base senza ottimizzatore, fino alle più sofisticate esigenze di ottimizzazione e gestione della vetreria.