

GTC

MACCHINA DI CARICO, MOVIMENTAZIONE E TRONCAGGIO DELLE LASTRE DI VETRO



Caratteristiche tecniche	GTC 200	GTC 300	GTC 600
Sollevamento del pianale mediante cilindri con dispositivi di sicurezza anti-caduta integrati;	√	√	√
Potente cuscino d'aria con arresto istantaneo del flusso a spegnimento ventilatori	√	√	√
Barre di troncaggio	√	√	√
Dispositivo di distacco lastra azionato in posizione verticale del banco che consente la presa della lastra mediante pinza, sia nella fase di carico, che per la rotazione della lastra di vetro laminato;	√	√	√
Dispositivo di appoggio per il caricamento lastra ad uscita automatica	√	√	√
Dispositivi di sicurezza CE	√	√	√

√ Presente

- Assente

○ Opzione

		GTC 200	GTC 300	GTC 600
Dimensioni macchina	mm	3650x2700	4300x2850	7000x3450
Peso totale	Kg	1300	1500	2700
Altezza di lavoro	mm	930 ÷ 980	930 ÷ 980	930 ÷ 980
Spessore vetro lavorabile	mm	2 ÷ 19	2 ÷ 19	2 ÷ 19
Ventilatori	nr	1	1	2
Barre di troncaggio	nr	3	3	5
Potenza installata	kW	3	3	6
Pressione pneumatica	bar	7	7	7
Pressione idraulica	bar	100	100	100

La serie GTC è una gamma dei banchi destinati al carico/scarico , movimentazione e troncaggio delle lastre di vetro piano monolitico o stratificato.

Normalmente vengono abbinati ai banchi da taglio per il vetro monolitico per creare linee di taglio.

Il troncaggio viene effettuato tramite apposite barre di troncaggio ,longitudinali e trasversali annidate nel pianale.

Il sollevamento del pianale viene effettuato mediante centralina oleodinamica e coppia di cilindri idraulici con dispositivo di sicurezza anticaduta.

E' presente un robusto dispositivo ad uscita automatica di appoggio per il carico lastra.

Un potente cuscino d'aria con accensione e spegnimento ad arresto istantaneo del flusso, garantisce un efficace galleggiamento della lastra nella movimentazione e nel troncaggio.

In caso di abbinamento con i banchi da taglio per vetro laminato sono presenti alcuni riferimenti meccanici di precisione per l'allineamento della lastra.