

GC

MACCHINA DI CARICO E MOVIMENTAZIONE DELLE LASTRE DI VETRO



Caratteristiche tecniche	GC 200	GC 300	GC 450	GC 600
Sollevamento del pianale mediante cilindri con dispositivi di sicurezza anti-caduta integrati;	√	√	√	√
Potente cuscino d'aria con arresto istantaneo del flusso a spegnimento ventilatori	√	√	√	√
Dispositivo di distacco lastra azionato in posizione verticale del banco che consente la presa della lastra mediante pinza, sia nella fase di carico, che per la rotazione della lastra di vetro laminato;	√	√	√	√
Dispositivo di appoggio per il caricamento lastra ad uscita automatica	√	√	√	√
Dispositivi di sicurezza CE	√	√	√	√

√ Presente

- Assente

○ Opzione

		GC 200	GC 300	GC 450	GC 600
Dimensioni macchina	mm	3650x2700	4300x2850	4700x2850	7000x3450
Peso totale	Kg	1200	1400	1800	2500
Altezza di lavoro	mm	930 ÷ 980	930 ÷ 980	930 ÷ 980	930 ÷ 980
Spessore vetro lavorabile	mm	2 ÷ 19	2 ÷ 19	2 ÷ 19	2 ÷ 19
Ventilatori	nr	1	1	1	2
Potenza installata	kW	3	3	3	6
Tensione standard	V / Hz	400 / 50	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Pressione pneumatica	bar	7	7	7	7
Pressione idraulica	bar	100	100	100	100

La serie CG è una gamma dei banchi destinati al carico/scarico e movimentazione delle lastre di vetro piano monolitico o stratificato.

Normalmente vengono abbinati ai banchi da taglio per il vetro laminato e float.

Il sollevamento del pianale viene effettuato mediante centralina oleodinamica e coppia di cilindri idraulici con dispositivo di sicurezza anticaduta.

E' presente un robusto dispositivo ad uscita automatica di appoggio per il carico lastra.

Un potente cuscino d'aria con accensione e spegnimento ad arresto istantaneo del flusso, garantisce un efficace galleggiamento della lastra nella movimentazione.

In caso di abbinamento con i banchi da taglio per vetro laminato sono presenti alcuni riferimenti meccanici di precisione per l'allineamento della lastra.