

FG 205

SISTEMA DI FORATURA PER PROFILI VETROCAMERA CON GAS



Macchina di foratura per profili vetrocamera con gas che serve a creare il foro diametro 5 mm simultaneamente su entrambi i lati del profilo.

Il risultato è una foratura perfetta esente da qualsiasi residuo di lavorazione (trucioli o bave) pronta per l'inserimento della bussola di inserimento gas.

In uscita è presente un dispositivo meccanico atto al corretto e veloce inserimento della bussola medesima nel foro appena eseguito.

Al variare della larghezza del canalino non è necessaria alcuna regolazione laterale in quanto durante l'introduzione, un dispositivo di auto-centraggio provvede a mettere perfettamente in asse il pezzo da forare.

Il funzionamento è pneumatico e non richiede alcuna manutenzione.

Vantaggi:

- Velocità di lavorazione:
rispetto a una normale foratura eseguita con trapano e successivo montaggio bussola il tempo di lavoro è ridotto di 10 volte
- Foratura perfetta esente da qualsiasi residuo di lavorazione (trucioli o bave) in particolar modo nei profili "caldi" dove la punta da trapano normalmente provoca una notevole quantità di residui anche all'interno del profilo stesso che devono essere rimossi dall'operatore con conseguente notevole perdita di tempo.

	FG 205
Dimensioni macchina	mm 400 X 200 X 270
Peso totale	Kg 16
Altezze profili lavorabili (*)	mm 6,5 ÷ 8
Larghezze profili lavorabili	mm 9 ÷ 28
Diametro del foro standard (**)	mm 5
Distanza standard del foro dall'inizio del profilo (**)	mm 32
Pressione pneumatica	bar 5

(*) Vista la variabilità dei profili in commercio, essi devono essere comunicati prima dell'acquisto a GFP meccanica che ne valuterà la fattibilità.

(**) Il diametro e la distanza possono essere personalizzati a richiesta e concordati prima dell'acquisto